PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 60114004 A

(43) Date of publication of application: 20.06.85

(51) Int. CI

H01P 7/04

(21) Application number: 58222864

(22) Date of filing: 25.11.83

(71) Applicant:

MURATA MFG CO LTD

(72) Inventor:

TAKEDA TOMOYUKI

ITO YOJI

(54) DIELECTRIC COAXIAL RESONATOR

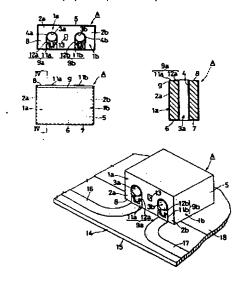
(57) Abstract:

PURPOSE: To reduce the material cost and assembling cost and also to improve the assembling work performance and the reliability in use by forming a capacitor electrode on an open end face of a conductor so as to mount directly a resonator unit body to a printed board or the like.

CONSTITUTION: A resonator A is a two-stage form resonator where resonator units 1a, 1b of the same specifications are coupled magnetically. In the 1st resonator unit 1a, a circular through-hole 3a is formed to the center of a rectangular parallelopiped block form dielectrid 2a made of a ceramic or the like, an inner conductor 4a is formed to the circumference of the hole and an outer conductor 5 is formed to the outer surface electrode the dielectric as film, an short-circuiting electrically the outer conductor 5 and the inner conductor 4a is formed to one end face of the dielectric 2a so as to form a short-circuit end face 7 and the other end face is set to an open end face 8 respectively and a capacitor electrode 9a is formed to the open end face 8. The capacitor electrode 9a is an electrode where a device connecting side electrode 11a of a convexed from having a connecting terminal in matching with one side of the open end face 8 and a

projected electrode 12a connected electrically to the inner conductor 4 are arranged oppositely at a prescribed interval and a required coupling capacitance is ensured between both the electrodes 11a and 12a.

COPYRIGHT: (C)1985,JPO&Japio



19日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公告

報(B2) ⑫特 許 公

平3-40962

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❷❸公告 平成3年(1991)6月20日

H 01 P 1/205 В G 7741-5 J 7741-5 J 7741-5 J

7/04

発明の数 1 (全5頁)

図発明の名称

誘電体フイルタの実装構造

20特 願 昭58-222864 63公 開 昭60-114004

②出 願 昭58(1983)11月25日

@昭60(1985)6月20日

明 ⑫発 者 武 田 知 行

京都府長岡京市天神2丁目26番10号 株式会社村田製作所

@発 明 者 伊 藤 膫 冶 京都府長岡京市天神2丁目26番10号 株式会社村田製作所

⑦出 願 株式会社村田製作所

京都府長岡京市天神2丁目26番10号

個代 理 弁理士 岡田 和秀

審査 官 96参考文献 清 水 康 志 特開 昭60-65601 (JP, A)

特開 昭59-114902 (JP, A)

実開 昭56-60302 (JP, U)

実開 昭60-61801 (JP, U)

実開 昭57-67402(JP,U)

1

2

砂特許請求の範囲

1 第1面、第2面およびこれら第1面と第2面 との間に存在する4側面を有し、前記第1面から 第2面に向かつて貫通する少なくとも2つの貫通 孔を有するブロック状の誘電体からなり、

この誘電体はその前記第2面および4側面が実 質的に導電体で覆われているとともに、共振器用 質通孔の内面も実質的に導電体で覆われていて、 この導電体が第2面の導電体と接続されて少なく さも2つの共振器が形成され、

各共振器同士が結合手段により結合されるー 方、入出力側共振器の貫通孔内面の導電体は回路 基板のホット側電極パターンに容量結合され、前 記側面の導電体は回路基板のアース側電極パター て、

誘電体の前記第1面には膜状の第1の導電体お よび第2の導電体が設けられ、第1の導電体の一 端側が前記入出力側共振器の貫通孔内面の導電体 記第1面の縁部分にまで達してさらに回路基板と 対向する面に延設されて前記ホット側電極パター

ンに電気的に接続され、前記第1および第2の導 電体の他端同士が間隔をおいて配置され、

さらに誘電体の前記側面のうち回路基板と対向 する面において、第2の導電体の一端側との間に 間隔を有する他は誘電体の側面が実質的に前記導 電体で覆われている

ことを特徴とする誘電体フイルタの実装構造。

発明の詳細な説明

本発明は、誘電体フイルタの実装構造に関す 10 る。従来、この種の誘電体フィルタに使用される 誘電体同軸共振器としては、たとえば第1図に示 すようなものが知られている。これは1/4波長型 の2段フイルタ装置のフイルタの素子として使用 されるもので、同一仕様の第1、第2の共振器1 ンに接続される誘電体フイルタの実装構造であつ 15 a, 1 b を左右に並べた状態で一体形成してあ る。すなわち、各共振器1a,1bはセラミツク 等からなる直方体ブロツク状の誘電体 2 a, 2 b の中央に円孔状の貫通孔3 a, 3 bを形成し、こ の貫通孔3a, 3bの周面に内導体4a, 4b に接続され、第2の導電体の一端側が誘電体の前 20 を、また誘電体2a,2bの外周面に外導体5を それぞれ被膜状に形成するとともに、外導体5の 内導体4a,4bとを電気的に短絡する電極6を

(2)

特公 平 3-40962

3

誘電体2a,2bの一端面(図の下端面)に形成 して、該一端面を短絡端面7に、また誘電体2 a, 2bの外表面がそのまま露出している他端面 (図の上端面)を開放端面8にそれぞれ設定した ものであつて、実際には、第1、第2の共振器1 5 a, 1bの誘電体2a, 2bは1個のプロツク状 に形成され、両共振器1a, 1b間の中央には、 角孔状の結合度調整用孔 1 3 が透設してある。そ して、各共振器 1 a, 1 b の 質通孔 3 a, 3 b に 合した絶縁ブツシング22a, 22bが嵌着され ている。各ブツシング22a, 22bはピン端子 21a, 21bを支持するとともに内導体 4a, 4 bとピン端子2 1 a, 2 1 bとの間の結合静電 のように構成された共振器を有する従来の誘電体 フイルタにおいては、たとえば高周波信号が第1 の共振器 1 a のピン端子 2 1 a に入力されると、 該信号は該ピン端子21aと第1の内導体4aと ら、第1の共振器1aに付与される。次いで、こ の信号は結合度調整用孔13を介して第1の共振 器1aに磁気的に結合された第2の共振器1bに 伝播され、しかるのち、第2の内導体4aと第2 して、該内導体4 bから第2のピン端子、すなわ ち出力側ピン端子21bに送られる。

この共振器を有する従来の誘電体フィルタは図 外の金属ケースにスプリングを介して電気的に接 続された状態で組み付け収納されて使用する。

しかるに、従来のこのような誘電体同軸共振器 を使用した誘電体フイルタでは、共振器 1 a, 1 bそのものを直接、電子機器のプリント基板に取 り付けることが不可能であり、そのため、入・出 a, 22bを要するのみならず、該共振器をフィ ルタ装置として使用する場合、この共振器を収納 する金属ケースやスプリングが、別に必要になる ため、必然的に部品点数が多くなり、しかも組付 作業が煩雑になるうえ、材料費、組付コストの低 40 明する。 減化を図ることができない。この点に関しては、 フイルタの段数が多いものほど、特に著しい。

また、前記ブツシング22a, 22bは通常合 成樹脂材から形成されているため、高温下での使 用に耐え難いうえ、温度変化が激しい環境のもと では、材質上特性が不安定になったり、短期間で 疲労破壊する恐れがあるなど使用上の信頼性に難 点がある。

本発明は共振器を構成する誘電体を電子機器の 回路基板に直接取り付けるようにして、従来のビ ン端子とか金属ケース。スプリングなどの部品を 不要とし、材料費、組み付けコストの低減化を図 る他に、入出力部品の接続とか共振器同士の結合 は、入出力用のピン端子21a,21bを圧入嵌 10 を確実にして特性の低下とか損失の増大を防止し てその信頼性の向上を図ることにある。

本発明は、この目的を達成するために、第1 面、第2面およびこれら第1面と第2面との間に 存在する4側面を有し、前記第1面から第2面に 容量(以下結合容量と略す)を確保している。こ 15 向かつて貫通する少なくとも2つの貫通孔を有す るブロック状の誘電体からなり、この誘電体はそ の前記第2面および4側面が実質的に導電体で覆 われているとともに、共振器用貫通孔の内面も実 質的に導電体で覆われていて、この導電体が第2 の間に発生する結合容量を介して該内導体 4 a か 20 面の導電体と接続されて少なくとも 2 つの共振器 が形成され、各共振器同士が結合手段により結合 される一方、入出力側共振器の貫通孔内面の導電 体は回路基板のホット側電極パターンに容量結合 され、前記側面の導電体は回路基板のアース側電 のピン端子21 bとの間に発生する結合容量を介 25 極パターンに接続される誘電体フイルタの実装構 造であつて、誘電体の前記第1面には膜状の第1 の導電体および第2の導電体が設けられ、第1の 導電体の一端側が前記入出力側共振器の貫通孔内 面の導電体に接続され、第2の導電体の一端側が 30 誘電体の前記第1面の縁部分にまで達してさらに 回路基板と対向する面に延設されて前記ホット側 電極パターンに電気的に接続され、前記第1およ び第2の導電体の他端同士が間隔をおいて配置さ れ、さらに誘電体の前記側面のうち回路基板と対 力用ピン端子21a,21bやブッシング22 35 向する面において、第2の導電体の一端側との間 に間隔を有する他は誘電体の側面が実質的に前記 導電体で覆われていることを特徴としたものであ る。

以下、本発明の実施例を図面に基づき詳細に説

第2図は本発明に係る誘電体フイルタの実装構 造の実施例を示し、ここに用いる誘電体フィルタ Aは同一仕様の1/4波長形の共振器 1 a, 1 b を 磁気結合してなるものであつて、第1、第2の共

(3)

なつている。

特公 平 3-40962

5

振器la,lbを左右に並べた状態で一体成形し たものである。このうち、第1の共振器1aはセ ラミツク等からなる直方体プロツク状の誘電体2 aの中央に円孔状の貫通孔3aを形成し、この貫 た誘電体の外表面に導電体としての外導体5をそ れぞれ被膜状に形成するとともに、外導体5と内 導体4aとを電気的に短絡する電極6を誘電体2 aの一端面に形成して、該一端面を短絡端面7 に、また誘電体2aの他端面を開放端面8にそれ 10 絡電極6は両共振器1a, 1bが共有するものと ぞれ設定した基本構造を有し、本発明ではこの開 放端面8にコンデンサ電極9a,9bを形成した 点がひとつの特徴となつている。

このコンデンサ電極 9 a は開放端面 8 の一辺に 合致する接続端を有する凹字状の機器接続側電極 15 11aと、内導体 4aと導通接続された凸字状の 電極12aとを所定間隔をおいて対向状に配設し たものであつて、両電極 1 1 a, 12 a 間に所要 の結合容量を確保するものとなつている。

の地絡防止用ギャップ g上には半田付け用電極1 9が付設され、その半田付け用電極 19に上記電 極11aの下端部が接続されて一体に第2の導電 体が形成される構成となつている。このようにし 膜成されていない地絡防止用ギャップgを介在さ せてある。第3図口は誘電体フィルタA底面にお ける半田付け用電極19と外導体5とギャップg との他の配置構成を示し、このものではギヤップ gが半田付け用電極19の周囲のみに位置するよ 30 うに構成されている。上記のように第2の導電体 の一部として半田付け用電極19が設けられるこ とにより、誘電体フイルタAを機器側のプリント 基板14に取り付ける際に、コンデンサ電極9 との接続の信頼性を向上させている。

上記構成のコンデンサ電極9aは、たとえば開 放端面8上に銀、銅などの電極材料をめつきした のち、前記両電極 1 1 a, 1 2 a をエッチングに から両電極 1 1 a, 12 a をパターン印刷したの ち、該パターンを開放端面8上に焼き付けて形成 したり、あるいは一旦全面的に電極を印刷したの ち焼き付け処理をし、その後両電極 1 1 a、 1 2

aのパターンが残るようにエツチングを施すなど

6

の電極形成手段がある。 第2の共振器1bは前述のごとく第1の共振器 1aと同一仕様となつているが、実際には第1、 通孔3aの周面に導電体として内導体4aを、ま 5 第2の共振器1a,1bの誘電体2a,2bは開 放端面8で第1面を、短絡端面7で第2面を、か つ第1面および第2面との間に存在する面で4側 面をそれぞれ構成する1個のブロックとして一体 に成形されており、したがつて外導体5および短

> そして、両共振器 1 a, 1 b間の中央には、角 孔状の結合度調整用孔(結合手段) 13が透設し てある。

上記構成の誘電体フィルタAは電子機器内のプ リント基板 14上に取り付けられる。このプリン ト基板 1 4 は裏面に接地電極 1 5 を有し、表面に ホット側電極パターンとしての入・出力側ストリ ツプライン16,17およびアース側電極パター 第3図イに示すように、誘電体フイルタA底面 20 ンとしての接地電極18を有するもので、エポキ シグラスやセラミツク等からなる。誘電体フィル タAは該基板 1 4 の表面に設置され、入力側スト リップライン 16と第1の共振器1aの機器接続 側電極11aとが接続され、同様に出力側ストリ て、第2の導電体と外導体5との間には導電材が 25 ツプライン17と第2の共振器1bの機器接続側 電極11bとが接続されるとともに、外導体5と 接地電極 18とが接続される。これらの接続手段 としては、半田付けや導電ペースト付け等が主に 採用される。

このように、基板 1 4 上に設置固定された誘電 体フイルタAにおいては、たとえば高周波信号が 入力側ストリップライン16から第1の機器接続 側電極11aに入力されると、該信号は第1のコ ンデンサ電極 9 a で発生する結合容量を介しては a, 9 b と入出力側ストリップライン 1 6, 17 35 第 1 の内導体 4 a から第 1 の共振器 1 a に付与さ れる。次いで、この信号は結合度調整用孔13を 介して第1の共振器1aに磁気結合された第2の 共振器 1 b に付与され、しかるのち、第2の内導 体4 bから第2のコンデンサ電極9 bで発生した よつて形成する。このほかの手段としては、始め 40 結合容量を介して、出力側ストリップライン17 に伝播される。

> 上記実施例においては、角形の誘電体フィルタ Aを示したが、誘電体2a, 2bを円筒ブロック 状に形成した、いわゆる円筒状のものにも、本発

(4)

特公 平 3-40962

7

明の適用が可能である。

以上、説明したように、本発明によれば、電子 機器のプリント基板を利用して該プリント基板上 に、共振器の本体である誘電体を取付けることで 誘電体同軸共振器を構成することができる。その 5 ため、前記電極が接続端子を兼ねたものとするこ とができるので、従来のピン端子や金属ケース、 スプリング等の取り付け用付属部品を一切必要と せずに、共振器をそのままフィルタ装置として使 費や、組付作業が一切不用になり、前記基板への 組付作業が著しく簡略化されるため、該作業の自 動化を促進することができるのみならず、従来の 部品を省略できた分だけ、材料費や組付けコスト は温度変化の著しい環境下や振動の多い環境下等 においてもコンデンサ電極が傷損したり剝離する といつた恐れもほとんどないので、悪環境下にお いても対応でき、使用上の信頼性の向上を図るこ とができる。

更には入出力側の共振器は、そ内導体が開放端 面上のコンデンサ電極により基板上の入出力ライ ンに直接的に接続されているから、入出力部の接 8

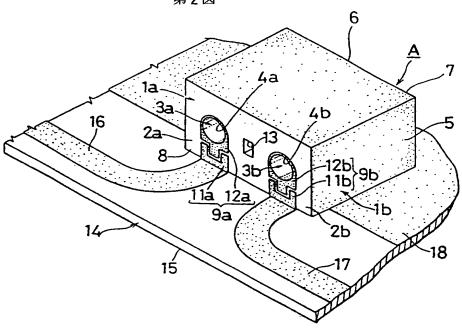
続が確実で、該入出力部でインダクタンスの増加 のような不都合が発生せず、所望の安定した特性 が得られるもので、とくに、第2の導電体の一端 側が基板と対向する面まで延設されているので、 第2導電体と入出力ラインとの接続の信頼性が極 めて高いものである。

図面の簡単な説明

第1図は従来例を示す中央横断平面図である。 第2図、第3図は本発明の実施例を示し、第2図 用することができる。このため、付属部品の材料 10 は外観斜視図、第3図イは部分底面図、第3図ロ は他実施例の部分底面図である。

1 a, 1 b ······共振器、2 a, 2 b ······誘電 体、3 a, 3 b ······ 貫通孔、4 a, 4 b ······ 内導 体(導電体)、5 ······外導体(導電体)、8 ······閉 の低減化を図ることができる。また、高温あるい 15 放端面 (第1端面)、9 a, 9 b ……コンデンサ 電極、11a, 11b……電極(第2の導電体)、 12a, 12b……電極 (第1の導電体)、13 ……結合度調整用孔(結合手段)、16,17… …入出力用ストリップライン(ホット側電極パタ 20 ーン)、18……接地電極(アース側電極パター ン)、19……半田付け用電極(第2の導電体)、 A……誘電体フイルタ。

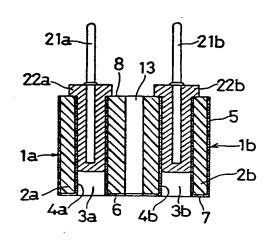
第2図



(5)

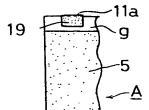
特公 平 3-40962

第1図



第3図(4)





第3図 四

